

MIERNIKI I REGULATORY MASOWEGO PRZEPŁYWU GAZÓW SERII GF120XHT DO ZASTOSOWAŃ WYSOKOTEMPERATUROWYCH.

GF120XHT
50 Sccm - 100 Nlpm



- Maksymalna temperatura: 150°C
- Dokładność: +/- 1%
- Zakres przepływu: 50 sccm - 100 nlpm
- Dostępny z komunikacją analogową i cyfrową
- Maksymalne ciśnienie: 34 Barq

OPIS PRODUKTU

Wyjątkowa wydajność i niezawodność w zastosowaniach wysokotemperaturowych.

Regulatory i mierniki przepływu masy (MFC) serii GF120xHT zostały zaprojektowane do kontroli i pomiaru masowego natężenia przepływu gazów lub oparów ze źródeł ciekłych lub stałych. Moduł przepływu w GF120xHT może wytrzymać pracę w środowisku o temperaturze do 150°C. Szeroka gama protokołów komunikacyjnych i opcji montażu sprawia, że GF120xHT jest idealnym wyborem dla urządzeń procesowych nowej generacji i modernizacji starszych podgrzewanych MFC.

